

操作规程

**CV5030 操作规程**

1. 打开电源，机器自动进入自检准备状态。

**2.** 检查装载槽,湿封状态下，拿出盖子，检查液位高度，**确保载玻片上的样品完全浸入在液面下。**

3. 检查小玻璃瓶的液位高度，针头清洗装置的清洗液，必要时更换/添加。

**4.** 检查盖玻片，封固剂的量 ：必要时添加盖玻片，**确保封固剂的液位高度不能超过150ml.**

5. 喷头喷胶检查: 先按按钮一下 ，等待压力切换完成 ，再按住约3秒钟，确定喷头喷出的胶水

畅通无气泡。

6. 将整个喷头移到工作位置上。

7. 放入输出架。

8. 把载玻片架放入上载槽中（确保样品朝前）：翻下前面的门，抽出上载槽，将玻片架（注意载玻片有 标本的一面朝自己 ，载玻片不能斜插）放入（注意上载槽底部不能有任何杂物），推入玻片槽，并关

上门。

9. 检查参数设置。

10. 启动封片按Start键开始工作。

11. 操作完毕，待屏幕上显示Finish后，按Lift键提升集片盒，然后拿出集片盒（注意集片盒不能卧放）。

12. 翻下前面的门，抽出上载槽 ，将已空的玻片架取走。

**联机应用 ：**

13. 使机器处于一准备完好的工作状态，等待染色机过来的染色架。

14. 操作完毕，待屏幕上显示Finish后，按lift键提升输出架，或继续输出在下一个输出架内。最后拿 出输出架（注意输出架不能卧放）。

**徕卡免费客户服务热线 ：4008208932 ，8008208932**

**机器日常清洁维护**

1. 每天工作结束后清洁针头毛刷，清洁并更换毛刷装置内二甲苯。

2. 升起盖玻片的吸气设备必须定期检查，看是否有损坏和灰尘积聚。轻微污染的吸气设备可由用溶

剂浸湿的抹布来擦拭干净。损坏和被严重污染的吸气设备必须被更换。

3. 如果需要，进料制动装置和吸气设备间的电容传感器前部在吸气设备检查期间也必须被检查，看

是否被污染。

4. 积累的底物必须经常从玻片传动装置的接口头移除。

5. 必须经常清理夹子上的底物残渣和玻璃碎片。

6. 输出架在嵌入前必须清理底物残渣。

7. 上载槽传送区必须经常检查，看是否有玻璃残渣，玻片和底物落下。

8. 在盖玻片被插入玻片盒前，必须清理上面的玻璃残渣和玻璃灰尘。

9. 滤清器必须定期更换。

