

# CM3050S 标准操作规程

## 一、日常操作

- 1、 确定样本尺寸，将冷冻包埋剂涂抹在样本托上，组织包埋在冷冻包埋剂



中，带有样本的样本托放置在速冻架上。

- 2、 确定手轮锁定，确定刀架上已安装刀片并锁紧，将已冻好的带有样本的



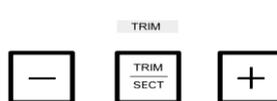
样本托放置在样本头上，拧紧样本头固定螺丝。

- 3、 **手动切片**：样本靠近刀架后，



按 TRIM/SECT 键，当 TRIM 的

LED 灯亮起，说明现在进入修片模式，按



调节

修片厚度，修片厚度显示区域



，转动手

轮，修片结束，点击 TRIM/SECT, TRIM 的 LED 灯熄灭，说明进入切片

模式，点击 “+” “-” 键调节切片厚度，切片厚度显示在顶部控制版面

的显示屏中，放下防卷板，转动手轮进行切片。

**电动切片**：首先将手轮手柄置于手轮中间，调整好样本和刀架的位置，

放下防卷板，选择好切片速度，设定好切片窗口，

同时按   , 启动电动切片模式, 点击 RUN-STOP 键, 电动切片停止。

- 4、 每日切片工作结束后, 锁定手轮, 从刀架上拆下刀片, 消毒并干燥, 使用刷子清扫切片废屑, 将废屑扔到废弃物处置处, 将所有样本取出 ( 客

房知道冰箱冷冻保存 ), 关闭滑窗, 关闭腔体照明  , 将控制板面锁定  。

## 二、 清洁和维护

每天	清理样品废屑、清空废物槽；从刀架上拆卸刀片  消毒至少 15 分钟(例如：Cryofect, 商用酒精), 将消毒试剂排空到足够大的容器  重要：再次开启仪器前冷冻箱切片机和所有附件必须完全干燥
每周	给后面支撑圆柱上油 ；给样品柱上油  清空外部的冷凝瓶
需要时	T 板和紧固锁杆之类的部件上油 ；槽盖上油  清理冷凝进气口  全面的除霜 ( 移除塞子结束后再塞上塞子 )
每年一次	每年由徕卡授权的合格维修工程师对仪器进行一次检查
预防性保养	更换保险丝；更换照明灯 ( 冷冻室照明 )